

Hempel's Proprimer 17600

Produktegenskaper

Beskrivelse

Hempel's ProPrimer 17600 er en høytytende epoxy-primer for alle propelltyper blant annet i bronse, rustfritt stål og aluminium, samt til utvendige hekkaggregat.

Anbefalt bruk

Hempel's ProPrimer 17600 er beregnet som primer direkte på propeller, drev, kjøll og hekkaggregat som er forberedt på riktig måte.

Egenskaper

- Kan påføres med pensel, rulle og høytrykkssprøyte
- Forlengede intervaller for overmaling.
- Utmerkede mekaniske egenskaper.
- Lang levetid.
- Fremragende vedheft til legeringer som er vanskelige å lakkere, for eksempel bronse.

Produktsikkerhet

Flammepunkt 26°C [79°F]

VOC-innhold, blandet produkt

Lovgivning	Verdi
EU	337 g/L [2,81 lb/US gal]

VOC-verdiene kan variere etter nyanse, se sikkerhetsdatabladet, avsnitt 9.

Håndtering

Håndteres med forsiktighet. Les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje før og under bruk, følg alle lokale eller nasjonale sikkerhetsforskrifter. Konsulter alltid produktets HMS-datablad sammen med produktdatabladet.

Kun til profesjonell bruk.

Produktdata

Produktkode

17600

Produkt-komponenter

Base 17609

Herder 97371

Standard farge / kode

Light Grey 11150

Lys grå 11150

Glans

Matt

Volum tørrstoff

68 ± 2%

Spesifikk vekt

1,7 kg/L [14 lb/US gal]

Referanse-tørrfilmtykkelse

100 mikron [4,0 mils]

Hempel's Proprimer 17600

Forbehandling

Renhet

- Fjern olje, fett og andre urenheter med et egnet rengjøringsmiddel.
- Rengjør med Hempel's Pre-Clean.

Nybygg:

- Rustfritt stål, aluminium og andre ikke-jernholdige metaller og legeringer: Bruk ikke-metalliske sandblåsingsmedier (korund, garnet osv.).
- Overflater i messing, kobber o.l.: bruk ikke-metalliske blåsemiddel (korund, garnet etc.).
- Fjern støv, blåsemiddel og løst materiale.
- Overflaten må være tørr og ren før påføring.
- Mindre områder kan rengjøres med hånd- eller elektroverktøy i stedet for sandblåsing.
- Fjern støv og annet løst materiale.

Vedlikehold og reparasjon

- Rustfritt stål, aluminium og andre ikke-jernholdige metaller og legeringer: Bruk ikke-metalliske sandblåsingsmedier (korund, garnet osv.).
- Overflater i messing, kobber o.l.: bruk ikke-metalliske blåsemiddel (korund, garnet etc.).
- Overflaten må være tørr og ren før påføring.
- Mindre områder kan rengjøres med hånd- eller elektroverktøy i stedet for sandblåsing.
- Reparer flekker og slip for å skape en jevn overflateprofil.

Påføring

Blandingsforhold

Base 17609 : Herder 97371
(8.8 : 1.2 etter volum)

Generelt anbefales ikke uttynning. Rør godt før bruk. Ikke åpne eller bland spannene før malingen skal påføres.

Tynner

Hempel's Thinner 08450
Hempel's Thinner 08630

Rengjøringsmiddel

Hempel's Tool Cleaner 99610

Brukstid

Temperatur på produktet	20°C [68°F]	15°C [59°F]	30°C [86°F]
Induksjonstid	15 min.	20 min.	5 min.
Brukstid	3 timer	3½ timer	1 time

Påføringsmetode

Verktøy	Uttynning maks. Volum	Påføringsparametere
Pensel	10%	Dysetrykk: 200 bar [2900 psi] Dysetørrelse: 0.018-0.021"
Høytrykksprøyte	10%	Dysetrykk: 200 bar [2900 psi] Dysetørrelse: 0.018-0.021"

Data for sprøyting er veiledende og kan justeres. Trykk er for materialtemperatur på 20°C [68°F].

Tørrfilmtykkelse

	Anbefalt
Tørrfilmtykkelse	100 mikron [4,0 mils]
Våtfilmtykkelse	148 mikron [5,9 mils]
Teoretisk spredeevne	6,8 m²/L [277 sq ft/US gal]

For best resultat, unngå overdreven filmtykkelse. Produktet kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert, avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spredningsraten, tørke- og herdingstiden og overmalingsintervallet.

Påføringsforhold

- For å unngå kondensasjon påføres produktet på tørre og rene flater med en temperatur som er min. 3°C [5°F] over duggpunktet.
- Temperatur på produktet må være over 15°C [59°F] under påføring.
- Overflatetemperatur må være over 10°C [50°F] under påføring og herding.

Relativ fuktighet:

- Relativ fuktighet må være under 80% under påføring.
- Relativ fuktighet må være under 80% under herding.

Påføringsanmerkninger

- Påfør 1–2 strøk med produktet.
- Overmales med HEMPEL'S angitte grunning/heftestrøk og ønsket toppstrøk/bunnstoff.

Hempel's Proprimer 17600

Herding og overmaling

Produkt-kompatibilitet

- Foregående strøk: Intet.
- Etterfølgende strøk: Anbefalte produkter er: SilicOne Tiecoat; Nexus II

Herdetid

Overflatetemperatur		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Berøringstørr	timer	6	2	1½	1
Overflatetørr	timer	6	3	1½	1
Hardtørr	timer	11	6½	3	1½
Gjennomtørr	timer	-	6½	-	-
Gjennomherdet	dager	13	7	5	3

Fastsatt for tørrfilmtykkelse 100 mikron [4.0 mils] ved standardforhold, se Hempels forklarende notater for detaljer. Maskeringstape som er brukt under påføring av maling bør fjernes mens malingen fremdeles er våt.

Overmaling

Hempels spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene som er indikert i overmalings-tabellen.

Navn på kvalitet		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Nedsenket/Undervannseksposering				
Hempel's Nexus II 27400	Min.	25 t.	16 t.	8 t.
	Maks.	4½ d.	48 t.	24 t.
Hempel's Silic One Tiecoat 27450	Min.	4 t.	2½ t.	2 t.
	Maks.	4½ d.	48 t.	24 t.
Hempaspeed TF	Min.	4 t.	2½ t.	2 t.
	Maks.	4½ d.	48 t.	24 t.

Forhold under tørking

- For å oppnå oppgitt tørketid, er det viktig å opprettholde tilstrekkelig ventilasjon under påføring, tørking og herding.
- Unngå kondensering på det nymalte strøket.

Overmalingsbemerkinger

- Overflaten må være tørr og ren før påføring.

Andre kommentarer

- Overflaten må være ren før overmaling.

Lagring

Lagringstid

Omgivelsestemperatur	25°C [77°F]
Base	12 måneder
Herder	12 måneder

Lagringstid gjelder fra produksjonsdato ved lagring i original, uåpnet emballasje. Etter dette må kvaliteten kontrolleres. Lagring ved høye temperaturer kan redusere lagringstiden. Kontakt Hempel for råd.

Lagringsforhold

- Herderen er sensitiv overfor fuktighet. Lagres på et tørt sted med emballasjen godt lukket inntil bruk.
- Produktet må oppbevares i henhold til sikkerhetsdatablad, etikett og lokale forskrifter. Oppbevar beholderne på et tørt, skyggefullt, kjølig og godt ventilert sted, og på avstand fra varme- og antenneskilder. Beholderne må holdes tett lukket. Håndteres med forsiktighet.

Klimaavtrykk

Tørrfilmtykkelse	1 µm	1 mil
GWP (Globalt oppvarmingspotensial)	8,4 g CO ₂ e/m ²	0,044 lb CO ₂ e/ft ²

Klimaavtrykket for en overflate på 1 m²/ft² med en tørrfilmtykkelse på 1 mikron/mil.

Inkluderer råvarer, transport til Hempels fabrikk, produksjonsprosessen samt eventuelle flyktige organiske forbindelser (VOC) som dannes under og etter påføring av produktet.

Beregnes i henhold til standardfargen i dette produktdatabladet. Verdiene kan variere avhengig av farge.

Hempel's Proprimer 17600

Ytterligere dokumentasjon

Ytterligere informasjon er tilgjengelig på Hempels nettside
<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>
, eller på din lokale Hempel-nettside.

- Forklarende merknader for produktdatablad.
- Påføringsmetoder.

Dette produktdatabladet («PDB») gjelder det leverte produktet («Produkt»), og oppdateringer kan forekomme fra tid til annen. Følgelig bør kjøper/bruker forholde seg til det PDB som ble levert sammen med det relevante partiet av Produktet (og ikke en tidligere utgave). I tillegg til PDB kan kjøper/bruker få noen eller alle følgende spesifikasjoner, forklaringer og/eller veiledninger som er oppført nedenfor, eller som er tilgjengelig via Hempels hjemmeside under 'Produkter', på www.hempel.com («Tilleggsdokumentasjon»):

Nr.	Beskrivelse av dokumentasjon	Lokalisering/kommentarer
1.	Teknisk dokumentasjon	Spesifikk enkeltveiledning gitt på forespørsel ved spesifikke prosjekter.
2.	Spesifikasjon	Kun utstedt ved spesifikke prosjekter
3.	PDB	Dette dokumentet
4.	Forklarende merknader til PDB	Tilgjengelig på www.hempel.com og inneholder relevant informasjon om Produktets testparametre
5.	Bruksanvisning	Når tilgjengelig, på www.hempel.com
6.	Generell teknisk veiledning (f.eks. for påføring og overflateforberedelser)	Når tilgjengelig, på www.hempel.com

Ved uoverensstemmelse mellom PDB og Tilleggsdokumentasjonen, skal informasjonen følge samme prioriterte rekkefølge som angitt ovenfor. I så tilfelle bør du også kontakte din representant hos Hempel for avklaring. Videre må kjøper/bruker forholde seg fullt ut til det aktuelle sikkerhetsdatabladet («SDB») som leveres med alle Produkter, og som også kan lastes ned fra www.hempel.com.

Hempel er ikke ansvarlig for feil som oppstår som følge av at bruken av Produktet ikke er gjort fullt ut i henhold til anbefalingene og betingelsene som beskrives i gjeldende PDB og Tilleggsdokumentasjon. Informasjonen og vilkårene i denne ansvarsfraskrivelsen gjelder denne PDB, Tilleggsdokumentasjonen og alle andre dokumenter levert av Hempel angående Produktet. I tillegg er levering av og teknisk støtte i forbindelse med Produktet underlagt Hempels generelle vilkår for salg, levering og service med mindre annet er uttrykkelig avtalt skriftlig.