



Sikaflex®-298

Lett tiksotropt underlagslim for maritim bruk

Tekniske data

Type		1-komponent polyuretan
Farge	(CSQP ¹ 001-1)	Brun, sort
Herdesystem		Fuktighetsherdende
Spesifikk vekt (uherdet tilstand)	(CSQP 006-4)	ca 1,2 kg/l
Sigemotstand	(CSQP 061-1)	Lett tiksotrop
Påføringstemperatur		+10°C til + 35°C
Tid for hinnedannelse ²	(CSQP 019-1)	ca 100 min
Herdehastighet	(CSQP 049-1)	(Se diagram)
Krymp	(CSQP 014-1)	ca 6%
Hardhet, Shore A	(CSQP 023-1 / ISO 868)	ca 30
Strekfasthet	(CSQP 036-1 / ISO 37)	ca 1,2 N/mm ²
Bruddforlengelse	(CSQP 036-1 / ISO 37)	ca 600 %
Rivstyrke	(CSQP 045-1 / ISO 34)	ca 4 N/mm
Glassomvandlingstemperatur	(CSQP 509-1 / ISO 4663)	ca -45°C
Temperaturbestandighet	(CSQP 513-1)	Permanent -40°C til +90 °C
Holdbarhet (lagring under 25°C)	(CSQP 016-1)	Poser 12 måneder Spann 6 måneder

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23°C/ 50% relativ luftfuktighet

Beskrivelse

Sikaflex®-298 er en lett tiksotrop lim- og forseglingsmasse basert på 1-komponent polyuretan, som herder ved kontakt med luftens fuktighet og danner en slitesterk elastomer.

Sikaflex®-298 produseres i en bedrift som er sertifisert iht ISO 9001:2000 og ISO 14001, og den tilfredsstiller alle krav fra International Maritime Organisation (IMO).

Produktfordeler

- 1-komponent
- Lett tiksotrop
- Elastisk
- Inneholder ingen brannfarlige løsemidler.
- Lyddempende
- Lang åpentid

Anvendelsesområde

Sikaflex®-298 er velegnet til liming av dekkmaterialer av syntetisk harpiks (unntatt polyetylen og polypropylen), og til helliming og forsegling av dekkstaver i teak oppå bærende dekk. Egnede underlagsmaterialer omfatter glassfiber, maritim finer, stål, aluminium med antikorrosjonsbelegg (epoksy eller polyuretanakrylbaseret) og rustfritt stål.



Herdesystem

Sikaflex®-298 herder ved reaksjon med fuktighet fra omgivelsene, luften, porøse underlagsmaterialer eller fra dusjing med fin vanntåke (ca 10 g vann pr m² limflate).

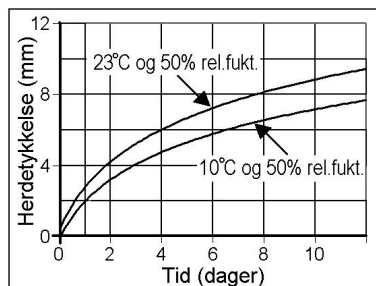


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-298

Kjemisk bestandighet

Sikaflex®-298 er bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, animalske oljer og fettstoffer; ikke bestandig mot organiske syrer og baser eller laktynner. Informasjonen over er ment som generelle retningslinjer. Råd om spesifikke bruksområder gis på forespørsel.

Bruksanvisning

Overflatebehandling

Overflaten må være ren, tørr og fri for alle spor av fett, olje og støv. Som en hovedregel bør overflatene forbehandles i samsvar med anbefalinger i siste utgave av 'Sika Primer Chart for Marine Applications'. Råd om konkrete løsninger gis av Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Påføring

Poser: Plasser posen i fugepistolen og fjern metallklipset. Skjær til tuppen på dysen for ønsket profil på limstrengen. For tilfredsstillende resultat bør limet påføres med håndpistol eller en trykkluftpistol med stempel.

Når emballasjen er brutt, bør massen brukes innen kort tid.

Ikke påfør limet ved temperaturer under +10°C eller over +35°C. Den optimale temperaturen for lim og underlag er mellom 15°C og 25°C.

På større flater bør limet påføres med en tannsparkel (tanndybde ca 5mm). Forbruket er ca 1200 ml pr m². Dersom materialene som skal limes er ugjenomtrengelige for fuktighet eller ekstra rask herding er ønsket, bør limet dusjes lett med vanntåke umiddelbart før underlagene føres sammen (bruk en dusjeflaske eller sprøytepistol til å påføre ca 10 g vann pr m²). Unngå innestengte luftlommer ved sammenliming og fugefylling. Vær nøye med å sikre fullstendig fylling av hele rommet mellom dekket og dekkbordene. Press sammen komponentene som skal limes med et fast trykk, og oppretthold trykket på sammenføyningen i minst 3 timer til limet har satt seg. For råd om valg og montering av et egnet pumpesystem samt pumpebasert påføringsteknikk, ta kontakt med Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Rengjøring

Uherdet Sikaflex®-298 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller annet egnet løsemiddel. Når massen er ferdig herdet, kan det kun fjernes mekanisk.

Hender og hud som er blitt utsatt for massen skal umiddelbart rengjøres med Sika® Handclean eller annet dertil egnet håndrensemiddel og vann. Ikke bruk løsemidler!

Ytterligere informasjon

Følgende dokumenter er tilgjengelig på forespørsel:

- HMS-datablad
- Sika Primer Chart for Marine Applications
- Sikaflex i maritimt miljø

Emballasje

Pose	400 + 600 ml
Spann	10 l

Viktig:

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til sist oppdaterte HMS Datablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data

NB:

Denne informasjonen og i særdeleshett anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikas produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningsspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av Teknisk Datablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges nettsider: www.sika.no.

Videre informasjon:
www.sika.no
www.sika-industry.com

Sika Norge AS
Industriavdelingen
Postboks 76
1483 SKYT TA
Norge
Tel. +47-67 06 79 00
Fax +47-67 06 15 12

