

# Sikaflex®-292

## Konstruksjonslim for maritim bruk

### Tekniske data

Type		1-komponent polyuretan
Farge	(CSQP <sup>1</sup> 001-1)	Hvit
Herdesystem		Fuktighetsherdende
Spesifikk vekt (uherdet tilstand)	(CSQP 006-4)	Ca. 1,2 kg/l
Sigemotstand	(CSQP 061-1)	Svært god
Påføringstemperatur		10 °C - 35 °C
Tid for hinnedannelse <sup>2</sup>	(CSQP 019-1)	Ca. 40 min.
Gjennomherdingshastighet	(CSQP 049-1)	Se diagram 1
Krymp	(CSQP 014-1)	Ca. 6 %
Hardhet, Shore A	(CSQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 55
Strekfasthet	(CSQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 4 N/mm <sup>2</sup>
Bruddforlengelse	(CSQP 036-1 / ISO 37)	> 300 %
Rivstyrke	(CSQP 045-1 / ISO 34)	Ca. 9 N/mm
Skjær-strekfasthet	(CSQP 046-1 / ISO 4587)	Ca. 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Glassomvandlingstemperatur	(CSQP 509-1 / ISO 4663)	Ca. -40 °C
Elektrisk motstand (resistivitet)	(CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 · 10 <sup>9</sup> Ωcm
Temperaturbestandighet	(CSQP 513-1)	Permanent Kortvarig
		4 timer 1 time
		-40 °C til +90 °C 130 °C 150 °C
Holdbarhet (lagring under 25 °C)	(CSQP 016-1)	12 måneder

<sup>1)</sup> CSQP = Corporate Sika Quality Procedure    <sup>2)</sup> 23 °C og 50 % relativ luftfuktighet

### Beskrivelse

Sikaflex®-292 er et sigestabilt enkomponent polyuretanlim med tiksotropisk pastaaktig konsistens. Det herder ved kontakt med luftfuktighet og danner en slitesterk elastomer. Sikaflex®-292 har fremragende limeegenskaper og høy mekanisk styrke.

Sikaflex®-292 tilfredsstillende alle krav fra International Maritime Organisation (IMO).

Sikaflex®-292 produseres i en bedrift som er sertifisert iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001.

### Produktfordeler

- 1-komponent
- Elastisk
- Kan overmales
- Fugefyllende
- Tåler store, dynamiske belastninger
- Vibrasjonsdempende
- Korrosjonshindrende
- Elektrisk isolerende
- God vedheft til en lang rekke materialer

### Anvendelsesområde

Sikaflex®-292 er velegnet til strukturbærende sammenføyinger i maritime konstruksjoner som utsettes for store dynamiske belastninger. Velegnet på metaller, spesielt aluminium (inkl. anodiserte overflater), metallprimere og lakk/maling (2-komponente systemer), eller keramiske materialer og plast som glassfiber (polyester), ABS, etc. Klar plast og mineralglass bør ikke limes med Sikaflex®-292.

Industry



## Herdssystem

Sikaflex®-292 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er vanninnholdet i luften lavere, og herdereaksjonen går langsommere (se diagrammet).

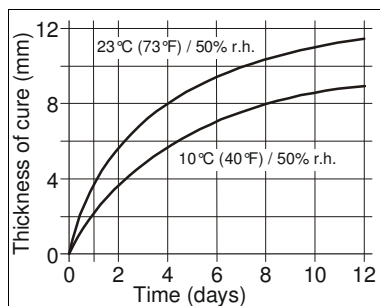


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-292

## Kjemisk bestandighet

Sikaflex®-292 er bestandig mot ferskvann, sjøvann, kalkvann, kloakkvann og vannbaserte rengjøringsmidler samt fortyndede syrer og baser;

midlertidig bestandig mot drivstoff, mineralolje, animalske og vegetabiliske oljer og fettstoffer;

ikke bestandig mot organiske syrer, alkohol, konsentrerte uorganiske syrer og baser eller løsemidler.

Informasjonen over er ment som generelle retningslinjer. Råd om spesifikke bruksområder gis på forespørsel.

## Bruksanvisning

### Overflatebehandling

Overflaten må være ren, tørr og fri for alle spor av fett, olje og støv. Som en hovedregel bør overflatene forbehandles i samsvar med anbefalinger i siste utgave av "Sika Primer Chart for Marine Applications". Råd om konkrete løsninger kan fås fra Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

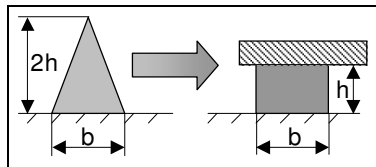
### Påføring

**Patroner:** Punkter patronmembranen med en syl eller lignende.

**Poser:** Plasser posen i fugepistolen og fjern metallklipset. Skjær av tuppen på dysen. For å sikre jevn tykkelse på limet etter sammenføring, anbefales det å påføre limet som en streng med trekantformet tverrsnitt (se figuren). Når emballasjen er brutt, bør

massen brukes innen kort tid. Ikke påfør limet ved temperaturer under +10 °C eller over +35 °C. Den optimale temperaturen for lim og underlag er mellom 15 og 25 °C. Ved påføring fra patroner anbefales det å bruke trykkluftpistol med stempel.

For råd om valg og montering av et egnet pumpesystem samt pumpebasert påføringsteknikk, ta kontakt med Industriavdelingen hos Sika Norge AS.



Figur 1: Anbefalt utforming av limstreng.

## Glattig og komprimering

Glattig og komprimering må utføres før hinnedannelse. Vi anbefaler Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for kompatibilitet og egnethet før bruk.

## Rengjøring

Uherdet Sikaflex®-292 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller annet egnet løsemiddel. Når massen er ferdig herdet, kan det kun fjernes mekanisk. Hender og hud som er blitt utsatt for massen skal umiddelbart rengjøres med Sika® Handclean eller et annet egnet håndrensemiddel og vann. Ikke bruk løsemidler!

## Overmaling/Overlakkering

Sikaflex®-292 kan overmales etter hinnedannelse.

Den aktuelle maling/lakk må forhåndstestes for å fastslå at den er forenlig med limet. Sikaflex®-292 må ikke utsettes for varmerherding av pulverlakk/emalje før limet er fullstendig gjennomherdet. Vær oppmerksom på at maling-/lakklagets hardhet og tykkelse kan komme i konflikt med limets elastisitet og føre til krakelering av malingen/lakken.

## Ytterligere informasjon

Følgende dokumenter er tilgjengelig på forespørsel:

- HMS-datablad
- Sika Primer Chart for Marine Applications
- Sika Marine Application Guide
- Sika BlueLine

## Emballasje

Patron	310 ml
Pose	600 ml
Spann	23 l

## Viktig:

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til sist oppdaterte HMS-datablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## NB:

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikas produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av Teknisk Datablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges internetsider: [www.sika.no](http://www.sika.no).

Videre informasjon:  
[www.sika.no](http://www.sika.no)  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)

Sika Norge AS  
Industriavdelingen  
Postboks 76  
1483 SKYT TA  
Norge  
Tel. +47-67 06 79 00  
Fax +47-67 06 15 12

