

Sikaflex®-221

Enkomponent lim og fugemasse

Teknisk Datablad

Type				1-komp. polyuretan
Farge	(CQP ¹ 001-1)			Hvit, svart, grå, brun
Herdesystem				Fuktighetsherdende
Spesifikk vekt (uherdet tilstand)	(CQP 006-4)			ca 1,3 kg/l
Sigemotstand				God
Påføringstemperatur				5°C - 40°C
Tid for hinnedannelse ²	(CQP 019-1)			ca 60 min
Åpen tid ²	(CQP 526-1)			ca 45 min
Herdehastighet	(CQP 049-1)			se diagram 1
Krymp	(CQP 014-1)			ca 5 %
Hardhet, Shore A	(CQP 023-1 / ISO 868)			ca 40
Strekfasthet	(CQP 036-1 / ISO 37)			ca 1,8 N/mm ²
Bruddforlengelse	(CQP 036-1 / ISO 37)			ca 500 %
Rivstyrke	(CQP 045-1 / ISO 34)			ca 6 N/mm
Glassomvandlingstemperatur	(CQP 509-1 / ISO 4663)			-45°C
Bevegelsesopptak				12,5 %
Temperaturbestandighet	(CQP 513-1)	Permanent Kortvarig	4 timer 1 time	-40°C til +90°C 120°C 140°C
Holdbarhet (lagring under 25°C)	(CQP 016-1)			12 måneder

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C / 50% relativ luftfuktighet

Beskrivelse

Sikaflex®-221 er sigefri, flerbruks fugemasse av høy kvalitet, basert på 1-komponent polyuretan som herder ved kontakt med luftfuktighet og danner en slitesterk elastomer.

For amerikanske kunder: Tilfredsstiller ASTM C920 og Federal Specifications TT-S-00230C.

Sikaflex®-221 produseres i en bedrift som er sertifisert i henhold til ISO 9001:2000 og ISO 14001.

Produktfordeler

- Enkomponent
- Elastisk
- Luktsvak
- Bestandig mot aldring og forvitring
- Ikke korrosiv
- Overmalbar
- Slipbar
- God vedheft til en lang rekke underlag
- NSF-godkjent for sporadisk kontakt med næringsmidler

Anvendelsesområde

Sikaflex®-221 hefter godt til en lang rekke underlag og er velegnet til permanent elastiske fuger med høy vedheftstyrke. Egnede underlagsmaterialer er: treverk, metaller, metallprimere, lakk og maling (2-komponente systemer), keramiske materialer og plast.

Søk råd hos produsent før produktet brukes på transparente eller pigmenterte materialer som er utsatt for kjemisk stressbrudd.



Herdssystem

Sikaflex®-221 herder ved reaksjon med luftfuktighet. Ved lave temperaturer er vanninnholdet i luften generelt lavere, og herde-reaksjonen vil gå noe langsommere (se diagrammet).

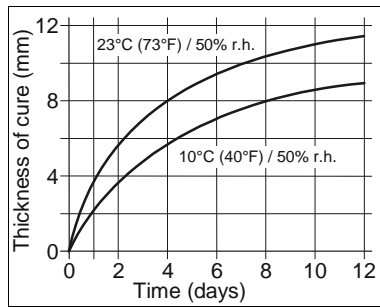


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-221

Kjemisk bestandighet

Sikaflex®-221 er bestandig mot ferskvann, sjøvann, kalkvann og kloakkvann samt fortynnede syrer og baser;

midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, animalske og vegetabiliske fett og oljer;

ikke bestandig mot organiske syrer, alkohol, konsentrerte uorganiske syrer og baser samt løsemidler.

Informasjonen over er ment som en generell retningslinje. Råd om spesielle applikasjoner gis på forespørsel.

Bruksanvisning

Overflatebehandling

Overflatene må være rene, tørre og fri for alle spor av fett, olje og støv. Som en grunnregel skal underlagene være forbehandlet i henhold til instruksene i gjeldende *Sika Primer Chart*.

Råd om spesifikke løsninger kan fåes fra Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Påføring

Patroner: Punkter patronmembranen fullstendig.

Poser: Plasser posen i påføringspistolen og fjern metallklipset.

Skjær fugespissen til ønsket form og bredde for fugen, og påfør massen med en egnet hånd-, batteri- eller trykkluftdrevet fugepistol med stempel. Unngå å inne-

slutte luftlommer eller bobler i massen. Åpnet patron eller pose må brukes innen relativt kort tid.

Ikke påfør produktet ved temperaturer under 5°C eller over 40°C. Optimal temperatur for underlag og masse er mellom 15°C og 25°C.

For råd om valg og montering av et egnet pumpesystem, vennligst kontakt Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Glating og komprimering

Glating og komprimering må utføres før fugemassens hinne-dannelse. Vi anbefaler bruk av Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må forhåndstestes for å sikre egnethet og kompatibilitet før bruk.

Rengjøring

Uherdet Sikaflex®-221 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når materialet er ferdig herdet, kan det kun fjernes mekanisk. Hender og hud som er blitt utsatt for materialet skal umiddelbart rengjøres med Sika® HandClean eller annet dertil egnet håndrensemiddel og vann. Ikke bruk løsemidler!

Overmaling/Overlakkering

Sikaflex®-221 kan overmales etter hinnedannelse.

Den aktuelle maling/lakk må forhåndstestes for å fastslå at den er kompatibel med fugemassen. Sikaflex®-221 skal ikke utsettes for varmeherding av emalje før produktet er fullstendig gjennomherdet. Det er viktig å være oppmerksom på at maling-/lakk-lagets tykkelse og hardhet kan komme i konflikt med limets elastisitet og føre til krakelering av maling-/lakklaget.

Ytterligere informasjon

Følgende dokumenter er tilgjengelig på forespørsel:

- HMS-datablad
- Sika Primer Chart

Emballasje

Patron	310 ml
Pose	400 + 600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

Viktig:

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til sist oppdaterte HMS-datablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

NB:

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikaprodukter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av Teknisk Datablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges nettsider: www.sika.no.

Videre informasjon:

Sika Norge AS
Industriavdelingen
Postboks 76
1483 SKYT TA
Norge
Tel. +47-67 06 79 00
Fax +47-67 06 15 12

