



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

CURING AGENT 97351

Beskrivelse: HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 er en tokomponent, løsemiddelfri, amin-addukt-herdende tykkfilms epoksyprimer. Den danner en hard og seig malingsfilm som er motstandsdyktig overfor vann og oljeprodukter.

Bruksområde: Som primer under vannlinjen på båter laget av glassfiberarmert polyester eller stål. Brukes også til forebygging og reparasjon av osmose-blærer i glassfiberarmert polyester ("glassfiberpest").

Levering: Produktet inngår i standardsortimentet. Levering i h.h.t. avtale.

PRODUKTDATA:

Farger/farge nummer: Grå/13700 - kremgul/24700
Glans Høyglans
Volum tørrstoff %: 100%
Teoretisk spredeevne: 2.9 m²/ liter - 350 micron
Flammepunkt: >100 °C
Spesifikk vekt: 1.3 kg/ liter
Berøringstørr: 10-12 timer v/ 20°C
22-27 timer v/ 10°C
Slipetørr: 24 (ca.) timer v/20°C
54 (ca.) timer v/10°C
Herdet: 7 dager v/20°C
14 dager v/10°C
V.O.C.: 10 g/ liter

Produktdata er nominelle data i h.h.t. HEMPEL gruppens godkjente resepter. De omfattes av normale fabrikkasjonstoleranser og hvor angitt, er dette standardavvik i h.h.t. ISO 3534-1.

PÅFØRINGSDATA:

Blandingsforhold 35651: Base 35659 : Herder 97351
Blandes 3 : 2 (volumdeler)
Påføringsmetode: Høytrykkssprøyte Pensel/skumgummirull
Tynner (maks.vol%): **Må ikke tynnes** **Må ikke tynnes**
Brukstil: 45 min. v/20°C 60 min. v/15°C
Anbefalt dyse: .023"
Dysetrykk: Min. 250 bar
(Data for høytrykkssprøyte er veiledende)
Rgjøringsmiddel: HEMPEL'S THINNER 08450
Ruller kastes etter bruk.
Indikert filmtykkelse, tørr: 350 micron
Indikert filmtykkelse, våt: 350 micron
Overmalingsintervall: Se ANMERKNINGER neste side.

Sikkerhet: Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les merkeetiketten på emballasjen samt produktets HMS-datablad før bruk, samt følg opp nasjonalt regelverk. Unngå innånding, kontakt med huden og øynene, samt svelging. Ta forholdsregler mot eventuelle farer for brann eller eksplosjon samt forurensning av miljøet. Må kun påføres under god ventilasjon.

HEMPEL

Produkt Datablad



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

FORBEHANDLING: Olje og fett, etc vaskes bort med HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601. Fjern salt og andre urenheter med høytrykksspyling med ferskvann.

Glassfiber: Overflaten slipes jevn (f. eks. våtslipepapir korning 100) og slipestøv fjernes.

Stål: Sandblåses til Sa 2½, ISO 8501-1: 1988, overflateprofilen skal korrespondere med Rugotest No.3, BN 11.

PÅFØRINGSBETINGELSER: Brukes kun der hvor påføring og herding kan foregå skje i temperatur over 10°C. Malingens temperatur bør være 15°C eller mer for å sikre gode påføringsegenskaper. Overflaten må være ren og tørr og dens temperatur må være over duggpunktet for unngå kondens.

Glassfiber: Ved reparasjon av osmose (glassfiberpest) påfør min. 2 strøk à 350 micron tørrfilmtykkelse eller min. 4 strøk à 150 micron med rulle. Som forebyggende behandling påføres minst ett strøk à 350 micron eller minst 2 strøk à 150 micron med rulle.

Stål: Minimum 3 strøk à 150 micron.

ETTERFØLGENDE STRØK: I h.h.t. spesifikasjon.

ANMERKNINGER: Herderen er meget tiksotrop. Tilsett 2 deler CURING AGENT til 3 deler BASE og bland omhyggelig. Det anbefales å bruke 1/2" slange mellom pumpe og sprøytepipette for å unngå trykkfall. HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn de anførte avhengig av formål og bruksområde. Dette vil endre strekkevnen. Ved påføring med skumgummirulle er det viktig at man oppnår full filmtykkelse (150 micron) og en jevn og porefri malingsfilm.

Overmalings intervaller:

| Overmalt med (kvalitetsnummer) | 20°C | | 10°C | |
|-----------------------------------|---------|----------|----------|----------|
| | Min. | Maks. | Min. | Maks. |
| 26030 | 8 timer | 12 timer | 18 timer | 27 timer |
| 35651, 45551, 35250, 35370 | 8 timer | 5 dager | 18 timer | 11 dager |

Dersom overmalingsintervallet overskrides, påføres et tynt strøk med HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551. Etter eksponering i forurensende omgivelser må overflaten renses grundig med ferskvann (høytrykk) og la tørke før overmaling.

Sjøsetting bør ikke skje før HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 har herdet i 1-uke ved 20 °C eller 2 uker ved 10°C.

NB: Opplysningene i databladet er beregnet for kommersielt bruk.

UTGITT: Hempel (Norway) AS - 3565113700CS004

Dette produkt databladet erstatter alle tidligere utgaver. For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produkt databladene" i produkt databoken, "Hempel book".
 Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte forhold. Opplysningene er gitt etter beste overbevisning, men uten å være bindende. Levering av produkter og teknisk service skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, og med mindre annen skriftlig avtale foreligger, påtar selger seg ikke andre forpliktelser eller ansvar, enn hva som er angitt her, både med hensyn til de oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.
 Dette produkt databladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato.